



UNIVERSIDAD DE GRANADA

OTRAS. Perspectivas
Feministas en
Investigación Social
(SEJ-430)

Cierre plazo recepción de comunicaciones

Desde el Vien, 22/10/2023 14:00:00 - 20/01/2024

SE CIERRA EL
PLAZO DE
RECEPCIÓN DE



GRANADA 2024
II CONGRESO INTERNACIONAL
de **ANTROPOLOGÍA
FEMINISTA**
EN LA CALLE Y
EN LA ACADEMIA
IMAGINANDO
PRESENTES EN
COMÚN



GRANADA 2024
II CONGRESO INTERNACIONAL
de **ANTROPOLOGÍA
FEMINISTA**
EN LA CALLE Y
EN LA ACADEMIA
IMAGINANDO
PRESENTES EN
COMÚN

COMUNICACIONES.

Os invitamos a presentar comunicaciones al II Congreso Internacional de Antropología Feminista. **Pincha aquí para hacerlo!!!!**

PLAZOS

IMPORTANTE

Desde el **22 de diciembre al 29 de enero de 2024**: Envío de resúmenes.
Hasta el **16 de febrero de 2024**: Revisión- aceptación.

Nota

Cada autor/a podrá participar en un máximo de dos comunicaciones. El resumen tendrá una extensión de mínimo 200 y máximo 300 palabras

<http://sej430.ugr.es/>

Las contribuciones al Congreso deberán ser trabajos inéditos. Cada trabajo solo podrá ser presentado por un máximo de 5 personas.

Los trabajos deben venir propuestos bajo uno de los Simposios del Congreso. Se dará importancia a la propuesta de Simposio que realice la persona o personas que firman la autoría del trabajo. No obstante, corresponde al Comité Científico, tras la aceptación del trabajo, la decisión final sobre la adjudicación a un Simposio determinado. Una vez comunicada la aceptación del trabajo **todos/as los/as autores/as que deseen una certificación han de realizar la matrícula al congreso. El tipo de presentación de los trabajos será presencial.**